

今日からものしりシリーズ トコトンやさしい機械設計の本 サポートページ

上記の発刊書籍について、次のとおり修正いたします。

更新日 2021年9月18日

修正箇所	訂正前	訂正後
<p><b>P 4 6</b></p> <p>第 3 章 基礎知識</p> <p><b>1 7 流体力学</b></p>	<p>2 3 2 0 以下であれば層流となり粘性によって乱れが消失し、2 3 2 0 以上だと乱流となり慣性力が大きくなり乱れが増幅します。</p>	<p>円管内の流れにおいて 2 3 2 0 以下であれば層流となり粘性によって乱れが消失し、2 3 2 0 より大きいと乱流となり慣性力が大きくなって乱れが増幅します。</p>
<p><b>P 6 6、6 7</b></p> <p>第 4 章 機械製図</p> <p><b>2 6 表面粗さ</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・算術平均粗さ R a</li> <li>・最大高さ R y</li> <li>・十点平均粗さ R z</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>・算術平均粗さ R a</li> <li>・最大高さ粗さ R z</li> <li>・十点平均粗さ R z JIS (付表)</li> </ul>
<p><b>P 9 9</b></p> <p>第 6 章 機械要素 その 2</p> <p><b>4 0 カップリング</b></p>	<p>&lt;カップリングの許容取付誤差&gt; (下図中)</p> <p>偏心</p>	<p>&lt;カップリングの許容取付誤差&gt; (下図中)</p> <p>偏角</p>